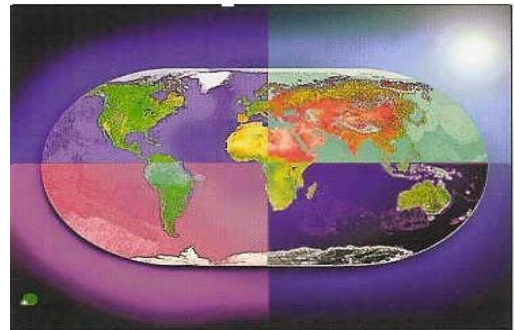


MOLAC TM

DADOS TÉCNICOS



DESCRIÇÃO

Molac TM é um composto a base de óleo mineral, que foi desenvolvido para reforçar a estabilidade térmica, melhorar o poder de limpeza, aumentar o rendimento e reduzir o odor de enxofre do produto. Este sistema empregou os produtos químicos como ligação entre a barreira temperatura e vidro que possibilitou que o parison fosse liberado facilmente do molde. Após apropriadamente limpo, o Molac TM secará rapidamente e formará uma película uniforme de lubrificante.

VANTAGENS

CONSISTÊNCIA DE PASTA PARA A FÁCIL APLICAÇÃO COM UM SWAB SECO
PERMANECE IMÓVEL , NÃO SE ESPALHA PARA FORA COMO OUTROS PRODUTOS
SECA RAPIDAMENTE , LIMPAR APÓS A OPERAÇÃO DE SWABING
AUMENTO DA VIDA ÚTIL DAS PARTES , ESTAMPAS E PLACAS INFERIORES,
BAIXO TEOR DE ENXOFRE , NÃO AGRESSIVO ÀS PARTES DE BRONZE.

PROPRIEDADES TÍPICAS

Aparência	pasta negra		
Densidade [25°C] [77°F] #s por galão	7.5 lb./galão		
Viscosidade [25°C] [77°F] Penetração – mm (ASTM D 217-94)	415 até 430		
Ponto de fulgor	160 °C [320°F] mínimo		
Componentes [%]	Grafite	4 até 5	
	Enxofre	0,3 até 1,3	

MANUSEIO & PRECAUÇÕES

Ver a ficha de dados de segurança para o Molac TM

ARMAZENAR

Pelo menos 12 meses em local coberto em temperatura ambiente

ELABORAÇÃO : E.M.G.

ANÁLISE /APROVAÇÃO : P.D.

REV. : 00

C O M O U S A R O S W A B

A PREPARAÇÃO DO SWAB

Ensope os swab com óleo mineral

Ensope os swabs suficientes para 1 turno

Ao ensopar os swabs em óleo mineral, permite que o grafite no Molac TM penetre mais facilmente no swab.

Isto melhora a eficiência no uso do swab.

UTILIZE 2 SWABS POR MÁQUINA PARA OS MOLDES

Utilize um swab distinto para lubrificar cada metade do molde

Vai permitir obter uma distribuição mais uniforme do produto. Usando um só swab em que algumas seções estarão mais carregadas de produto que outras que recebem menos.

CARREGAR O SWAB IMEDIATAMENTE APÓS CADA CICLO DE LUBRIFICAÇÃO

Recarregar o swab diretamente após aplicá-lo enquanto o swab está quente

Um swab quente faz com que o Molac TM penetre mais eficientemente no centro do swab.

DEPOIS DE USAR O SWAB DEIXE-O SEMPRE DEPENDURADO

Esta prática evita que o swab fique apoiado na bandeja e se sature de óleo

Permite assim que o swab fique corretamente carregado de lubrificante.

LUBRIFICAR COM O SWAB DE CIMA ATÉ EMBAIXO

Vai formar uma película suave e uniforme de grafite cada vez que passar o swab

Se passar o swab de cima até embaixo, de forma descuidada e sem ordem, obterá um filme descontínuo e diminuirá sua performance.

EM ESPAÇOS VAZIOS : RETOCAR SE NECESSÁRIO PARA ELIMINAR DEFEITOS

Molac TM é um produto concentrado que deve ser aplicado com um swab muito seco.

Os operadores de máquinas I.S. devem confiar em sua experiência para aplicar o produto a fim de eliminar defeitos.

NOS MOLDES: PESCOÇO DO SWAB, OMBRO, PLACA INFERIOR E ESTAMPAS

Não é necessário lubrificar a superfície inteira do molde porque a película lubrificante funciona como um agente liberador e não é necessário fornecer a lubrificação para carregar a gota.

Os dados e formulações que se apresentam neste boletim, estão baseados em informações que supomos serem confiáveis e as oferecemos só para que haja uma avaliação, pesquisa e verificação com os numerosos resultados que se pode obter. Os produtos se vendem com o entendimento que os compradores efetuaram suas próprias provas a fim de determinar a conveniência destes produtos para seu uso particular. Não assumimos nenhuma responsabilidade pelos danos que possam acontecer sobre as pessoas ou propriedades como resultante da utilização de nossos produtos. As declarações sobre o uso de nossos produtos não poderão ser interpretadas como uma recomendação para infringir uma patente, e não poderá assumir nenhuma responsabilidade por qualquer infração que poderá surgir por seu uso.

Rev.00 - 23.10.2006

