

Nevastane[®] Flush Oil



Indústria Alimentícia



Fluido de Enxágüe e Limpeza para Contato Alimentar Eventual

Nevastane Flush Oil possui uma baixa viscosidade perfeitamente adaptada para o enxágüe e limpeza de mecanismos e circuitos de lubrificação existentes na indústria agro-alimentícia.

Nevastane Flush Oil não é corrosivo em contato com metais e é compatível com os óleos minerais e com a maioria dos fluidos sintéticos (PAO ou éster).

Nevastane Flush Oil propicia a diminuição dos problemas de contaminação conforme a exigência do sistema HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point System) .

Nevastane Flush Oil é homologado pela **NSF – USDA – H1** para o contato alimentar eventual e sua composição está conforme com a legislação americana FDA 21 CFR 178.3570.

Aplicações	Vantagens
▪ Sistemas Hidráulicos	▪ Aprovado para contato alimentar Eventual
▪ Sistemas de Engrenagens	▪ Não Tóxico
▪ Mecanismos lubrificadas por Nevoa de Óleo	▪ Odor Suave
▪ Sistemas de Circulação de óleo	▪ Eliminação de depósitos e impurezas
▪ Rolamentos	▪ Excelente poder solvente
▪ Correntes	

Características típicas			
Propriedades	Métodos	Unidades	Valores Típicos
Cor	ASTM D 1500	-	< 0,5
Viscosidade Cinemática , 40 ° C	NF EN ISO 3104	mm ² /s	9,5
Viscosidade Cinemática , 100 ° C	NF EN ISO 3104	mm ² /s	2,5
Ponto de Fulgor , VAC	ISO 2592	° C	110
Ponto de Inflamação	ISO 2592	° C	115
Ponto de Fluidez	ISO 3016	° C	- 31
Densidade	ISO 12185	kg/m ³	827

NEVASTANE[®] FLUSH OIL

Este lubrificante utilizado conforme recomendação e para a aplicação ao qual está previsto , não apresenta risco particular
Uma ficha apresentando dados de segurança , em conformidade com a legislação em vigor, encontra-se à sua disposição junto do seu representante comercial local.

22.07.2012

ELABORAÇÃO : Fabio Dias	ANÁLISE /APROVAÇÃO : Marcelo Beltran	Rev. : 01
--------------------------------	---	------------------